

高める、能率!!

NTK工具まつい

2016

第一弾

2016年 3/1(火) ~ 4/28(木)

1



PVD コーテッド CBN
B5K/B6K

2



油圧部品のポート穴加工専用工具
ACCU-PORT(アキュポート)432

第二弾

2016年 5/6(金) ~ 6/30(木)

3



突切り 3次元ブレーカ
CTP-CXブレーカ

4



ISO ポジチップ
YLブレーカ

安心して下さい、
お得ですよ!



詳しくは次へ



性能にご満足いただけない場合は、
返品保証

高めろ、能率!! NTK工具まつり 2016

第一弾 2016年3月1日(火)～4月28日(木)

1

PVDコーテッドCBN B5K/B6K

他メーカー品から切替えいただくと、

2個 ご購入で、
ご希望のチップ 1個 プレゼント!!



2

油圧部品のポート穴加工専用工具 ACCUPORT(アキュポート) 432

他メーカー品から切替えいただくと、
ホルダ1本ご購入で

①先端ドリルチップ&②ポート形状チップとドライバ 一式プレゼント



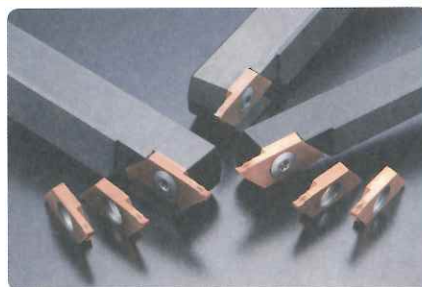
第二弾 2016年5月6日(金)～6月30日(木)

3

突切り3次元ブレーカ CTP-CXブレーカ

他メーカー品から切替えいただくと、
チップ **10個** ご購入で、**ホルダ 1本プレゼント!!**

チップ **30個** ご購入で、**SPLASH BAR (内部給油型ホルダ) + 配管 1式をプレゼント!!**



4

ISOポジチップ YLブレーカ

他メーカー品から切替えいただくと、
チップ **10個** ご購入で、

お好きなYLブレーカ 10個プレゼント!!



※対象製品の一覧が巻末にございます。

高めろ、能率!! NTK工具まつり 2016

キャンペーン対象商品



突切り3次元ブレーカ **CTP-CXブレーカ**

特典

他メーカー品から切替えいただくと、

チップ **10個** ご購入で、**ホルダ 1本プレゼント!!**

チップ **30個** ご購入で、**SPLASH BAR (内部給油型ホルダ) + 配管 1式をプレゼント!!**

性能にご満足していただけない場合は、**返品保証!!**

※巻末 P.12 ~ P.14 より選択ください。

※ご購入後1ヵ月以内とさせていただきます、別途データシートの申請が必要になります。

特長

- 3次元ブレーカにより抜群の切屑処理と直進性を向上
- 両端から強力に折り畳むブレーカ壁効果により良好な加工面を実現
- SPLASH 効果でさらなる加工面品位 UP!

切屑を両端から強力に折り畳む
ブレーカ壁

刃先まで伸びる中央溝

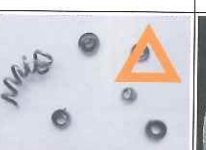
従来研磨品並みのスクイ角
設定 (15°)

ノーズR部の欠けを防ぎつつ
切屑を折り畳む 2段V形状

PAT.P



被削材: SUS304 φ8

送り量 f(mm/rev)	CTP-CXブレーカ		従来品(研磨ブレーカ)		他社モールドブレーカ品	
	切 屑	加工面	切 屑	加工面	切 屑	加工面
0.05						
	ムシレ・ビビリなく加工面良好		加工面ムシレ発生		剛性不足でビビリ発生	
切削条件: $v_c=80\text{m/min}$ WET ホルダ: CTPR12 チップ: DM4CTP15FRN-CX						

高めろ、能率!! NTK工具まつり 2016



キャンペーン対象商品

ISOポジチップ YLブレーカ

特 典

他メーカー品から切替えいただくと、

チップ **10個** ご購入で、**お好きなYLブレーカ 10個プレゼント!!**

※巻末 P.15 より選択ください。

性能にご満足していただけない場合は、**返品保証!!**

※ご購入後1ヵ月以内とさせていただきます、別途データシートの申請が必要になります。

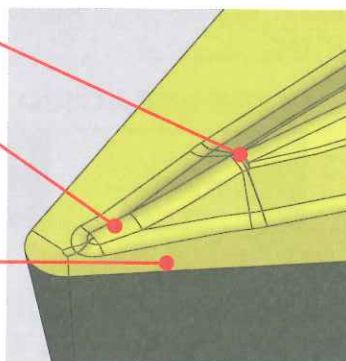
特 長

- 切込み量が増える自動盤の外径加工に最適!!
- 切込み 0.3 ~ 2.5mmまで、一つのチップで対応可

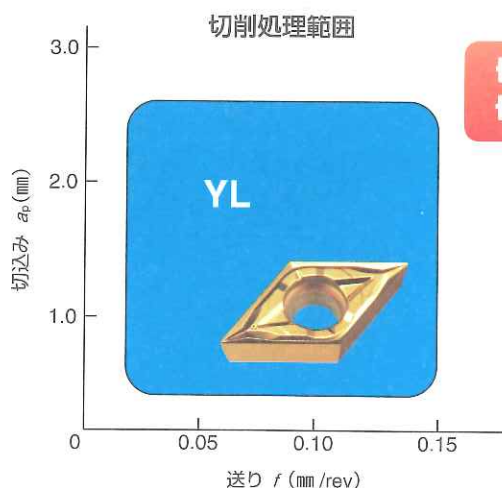
高切込み時の切削抵抗を低減

低切込みからの切屑処理が可能

抜群の切れ味、優れた加工面品位を実現!



切屑処理範囲



切屑処理と
切味の二刀流

		送り f (mm/rev)		
		0.03	0.05	0.08
切込み a_e (mm)	2.0			
	1.0			
	0.5			

【切削条件】被削材: SUS304 $\phi 16$ $V_c = 80\text{m/min}$ WET