

Change the factory

# (株)ヒサヨシ ニュース!

WANDA 器中村製作所

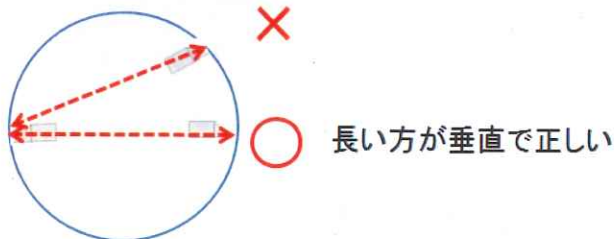
誰でも正しく測定できる!!

## E-PEAK

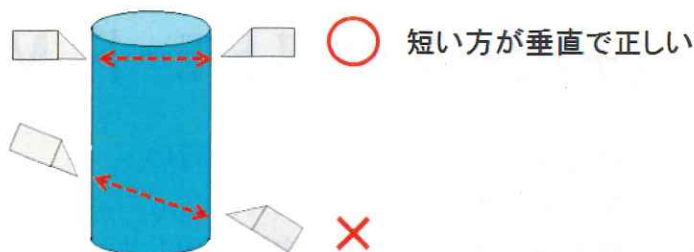


**MAX** 最大値 ・ **MIN** 最小値 を自動的に保持!!

### <内径測定>



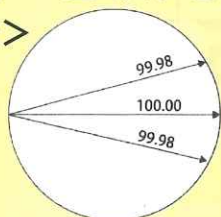
### <外径測定>



従来の『倒れ』をE-PEAKが解決します!

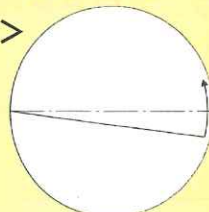
### 内径を測る時はMAXモードが便利♪

<従来>



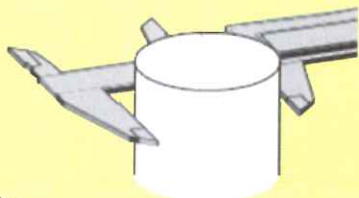
最大値を数値で探していた。

<E-PEAK>

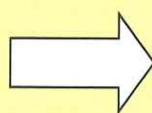


内径の**最大値**をE-PEAKノギスが自動で保持してくれます。

### 外径を測る時はMINモードが便利♪

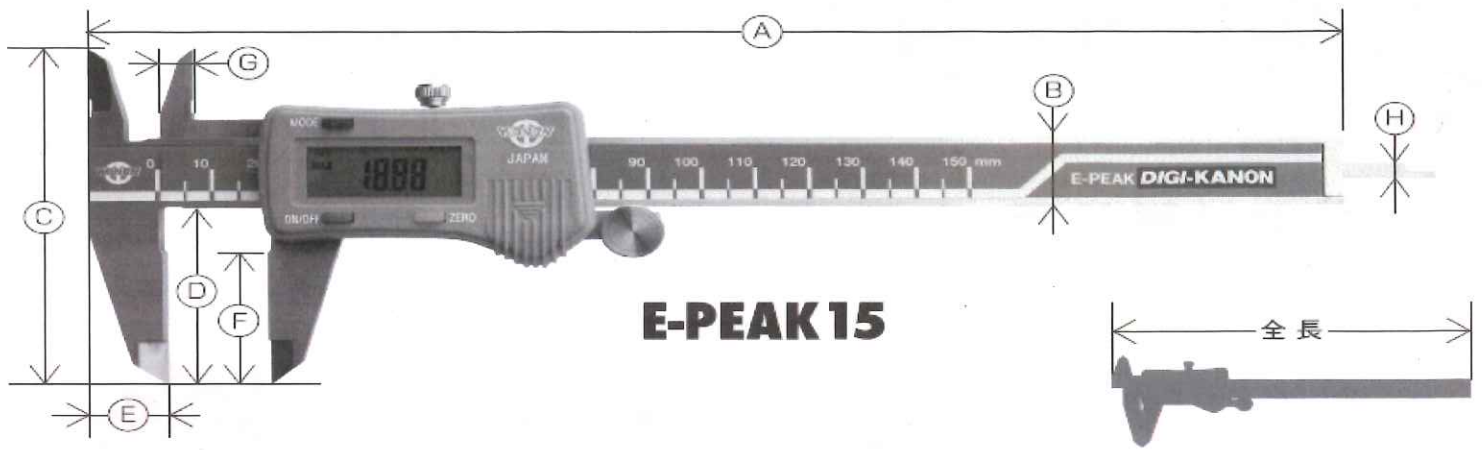


外径の**最小値**をE-PEAKノギスが自動で保持してくれます。



こんな時に便利です!!

旋盤加工  
加工機の奥の方での測定

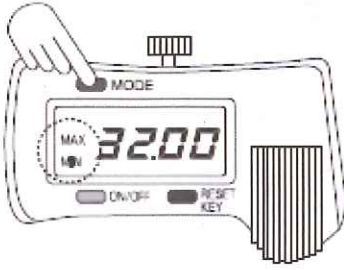


## E-PEAK 15

### 仕様

<単位:mm>

型式	測定長	最少表示量	器差	全長	電源	質量	A	B	C	D	E	F	G	H
E-PEAK15	150	0.01	±0.02	241	SR44 1個	170g	234	16	76	40	14	30	7	3.8
E-PEAK20	200			291		190g	284	16	76	40	14	30	7	3.8
E-PEAK30	300		±0.03	396		280g	388	16	76	40	14	47	8	4.8



ノーマル測定に加えて (+) ピークホールド・(-) ピークホールドの二通りの測定モードが装備されています。  
使用用途に応じて2つの測定モードを呼び出して使い分けが可能です。

### (+)ピークホールドモード MAXモード

**穴測定  
にはこちら!!**

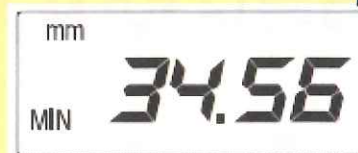
測定はプラスカウントのみを行い  
マイナスカウントはしません。  
最大値が求める値の測定に使用します。



### (-)ピークホールドモード MINモード

**外径測定  
にはこちら!!**

測定はマイナスカウントのみを行い  
プラスカウントはしません。  
最小値が求める値の測定に使用します。



お見積・詳しい資料については、

