

BIG

BIG DAISHOWA

旋盤用刃先位置測定器

BASE MASTER mini

ベースマスターミニ BMM-20H

新製品
NEWS

CATALOG No.

393-1



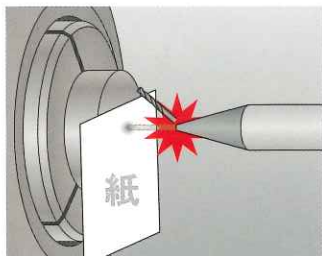
小型旋盤での刃先位置測定を実現!

- ☑ 刃具の折損を防ぐ
ストローク2mmのクッション機構
- ☑ 刃具径 ϕ 0.1mmに対応する低測定圧
- ☑ 繰り返し精度 $\pm 1\mu\text{m}$
- ☑ 基準高さ20mmのコンパクト設計
- ☑ 底面マグネットで取り付け自在
- ☑ LEDの点灯で基準位置を検出



折損防止のクッション機構

従来の測定法



紙を挟んで刃先位置を測定すると、刃具を折損してしまうことがあった。

BMM-20H



クッション機構

2mmのストロークで素早く安心測定。刃具径φ0.1mmに対応する低測定圧(1N)

底面マグネット



マグネット

底面の強力マグネットにより側面でもしっかりと取付け可能。(中央部にへその逃がし)

ワイド発光部

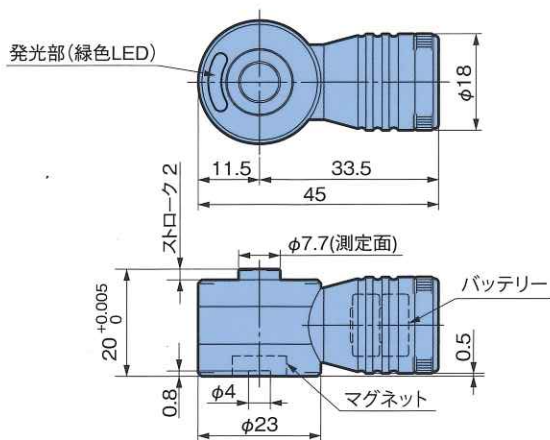


LEDの点灯で基準位置を検出します。

他の機械でのご使用



小型旋盤だけでなく、NC旋盤やマシニングセンタにもご活用いただけます。



型 式	BMM-20H
高さ精度	20 ^{+0.005} / ₀ mm
繰り返し精度	±1μm (2σ)
最小測定工具径	φ0.1mm
測定圧	1N
ストローク	2mm
タッチ信号	LED点灯(緑)
バッテリー	SR44 × 2
バッテリー寿命	連続10時間
質 量	70g

自動旋盤用 油圧式ホルダ ハイドロチャックレースタイプ HYDRAULIC CHUCK

油圧による
ハイドロチャックシステムが、
高精度+簡単工具交換を実現。

狭い機内でもレンチ1本で、
簡単に工具交換が可能。
4D先端、繰り返し着脱精度1μm以下。



詳しくは専用カタログを
ご覧ください。

No.
385