

トライアングルキャンペーン2023

お申込み期限

2024年

1月31日

まで



エンドユーザー様の
課題を共に解決

CA115P/
CA125P
シリーズ

PV710/720/730
TN610/620

TQ
シリーズ

PR115S/
PR120S

MA90

KDZ

SGS
H-Carb

MB45

KBN010/
020



トライアングルが、“新たな価値”を創造する

現場改革

- 1 **核心技術の獲得**へ
- 2 **更なる生産性向上**
- 3 **社会課題の対応**

(カーボンニュートラルの実現など)

課題を
解決

エンドユーザー様



京セラ



加工コンサルタント

エンドユーザー様の
課題を
共に解決

商社様



フロント営業の
スペシャリスト

1 核心技術の獲得へ 特別な切削ソリューションを提供

高精度な調整と剛性を追求

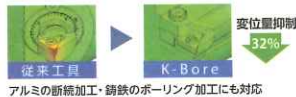
高剛性微調整ユニット K-Bore

- ・高精度 簡単微調整システム φ0.005/1目盛り
- ・剛性を追求したボックス型カートリッジ

ボーリング加工におけるニーズ
高精度化 寸法安定性 高効率化への対応 優れた操作性

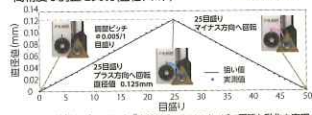
K-Bore 剛性シミュレーション

ISOカートリッジ同等レベルの高剛性を実現



変位量抑制 32%
アルミの新鋭加工・銹鉄のボーリング加工にも対応

高精度かつ簡単な微調整システム
特殊微調整機構により滑らかに高精度な調整を実現(当社テスト)



K-Bore は適切な「バックラッシュ」を認めることでスムーズで正確な動作を実現
※バックラッシュとは、駆動軸と被加工物との間に発生する隙間を指します。隙間があると、加工精度が低下し、加工面が粗くなります。K-Bore は、この隙間を最小限に抑えることで、高精度な加工を実現します。

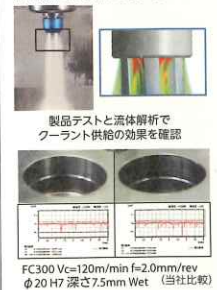
ジェットクーラントによる長寿命化

高能率多刃 モジュラーリーマ

流体制御により優れたクーラント供給が可能。高能率、高精度、長寿命を実現



長寿命 新発想ジェットクーラント構造
独自のクーラントケットを組み込むことで、刃先へクーラントを安定供給します。高精度加工が可能になります。

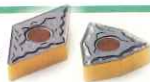


製品テストと流体解析でクーラント供給の効果を確認

FC300 Vc=120m/min f=2.0mm/rev
φ20 H7 深さ7.5mm Wet (当社比較)

2 更なる生産性向上 新製品の採用/かつてない長寿命化の実現へ

CA115P/CA125P



アルミナ膜の結晶方向の均一化と PMG プレーカの採用で長寿命

MA90



縦置き + G級仕様で優れた壁面精度を実現

MB45



ポジの低抵抗とネガの耐欠損性で優れた壁面精度を実現

etc

3 社会課題の対応 (カーボンニュートラルの実現など)

CO₂排出量の把握
グループ改善活動



京セラ専用アプリケーション

- EASY TOOL GUIDE EX for MFH
- 切削ラインCO₂排出シミュレーション



削減



エンドユーザー様・商社様と京セラが、共感・共鳴できる 関係性の構築へ

※詳しくは、Industrial Tool News (Vol.6)を参照ください。