

管用タップキャンペーン



A USP Rc

管用テーパねじ用
コーティングスパイラルタップ

山払いPTタップ
山払いS-PTタップ



対象商品1本購入で
500ml お茶ペットボトル1本プレゼント!!

機械加工+加工速度を上げたい
更にめねじを綺麗にした方はこちら!

手加工orボール盤+タップ挿入代が定まらない
安定した加工をしたい方はこちら!

A USP Rc

管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ

基準径位置 (lg)	サイズ	メーカー希望 小売価格	ご注文数
10.1	1/16-28	6,470	本
10.1	1/8-28	6,470	本
15	1/4-19	9,640	本
15.4	3/8-19	15,200	本
20.5	1/2-14	24,000	本
21.8	3/4-14	39,700	本
26	1-11	71,100	本

A USP Rc ロング

基準径位置 (lg)	サイズ	メーカー希望 小売価格	ご注文数
10.1	L150 1/8-28	15,100	本
10.1	L200 1/8-28	21,600	本
15	L150 1/4-19	17,400	本
15	L200 1/4-19	24,800	本
15.4	L150 3/8-19	25,600	本
15.4	L200 3/8-19	37,300	本
20.5	L200 1/2-14	44,400	本
21.8	L200 3/4-14	57,900	本
26	L200 1-11	80,600	本
進呈品本数			本

山払いPTタップ

基準径位置 (lg)	サイズ	メーカー希望 小売価格	ご注文数
13	PT 1/8-28	5,460	本
21	PT 1/4-19	7,800	本
21	PT 3/8-19	12,900	本
25	PT 1/2-14	21,200	本
25	PT 3/4-14	33,600	本
32	PT 1-11	61,900	本
32	PT 1 1/4-11	93,400	本
32	PT 1 1/2-11	132,000	本
35	PT 2-11	213,000	本

山払いS-PTタップ

基準径位置 (lg)	サイズ	メーカー希望 小売価格	ご注文数
10.5	S-PT 1/8-28	5,460	本
12.5	S-PT 1/4-19	7,800	本
14	S-PT 3/8-19	12,900	本
17	S-PT 1/2-14	21,200	本
19	S-PT 3/4-14	33,600	本
22	S-PT 1-11	61,900	本
24.5	S-PT 1 1/4-11	93,400	本
25.5	S-PT 1 1/2-11	132,000	本
27.5	S-PT 2-11	213,000	本

販売店様名 0831 愛知県名古屋市中川区三ツ屋町二丁目45番4

ユーザー様名

株式会社ヒサヨシ

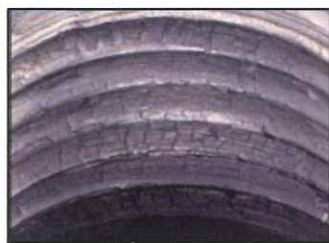
TEL 052-361-6666 FAX 052-362-0866

めねじがむしれる

生産性を上げたい

加工速度を下げられない

切りくずが噛み込む



そんなお悩みを解決します！

加工条件

被加工材	タッピング速度の目安 (m/min)
ステンレス鋼 SUS304	～3
合金鋼 SCM/SCr	～5
高炭素鋼 S45C～	～7
中炭素鋼 S25C～S45C	～7
低炭素鋼 ～S20C/SS400	～7
アルミ合金鋼物/亜鉛合金鋼物	～10



AUSP Rc

管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ

HSS コーティング

- ◆全長はセミロング形状を採用しているため下穴への切削油剤供給、切りくずの排出性が向上しています。
- ◆特殊コーティング+刃形状により切削条件を下げることも無く加工可能です。また、それによって溶着やむしれ、山飛び等管用テーパタップでも非常に多い加工トラブルを改善可能です。
- ◆幅広い被加工材に使用可能です。

詳しい情報はこちら↓



手加工、ボール盤での加工



どこまで挿入すれば良いか分からない



山飛びしてしまう



そんなときはこれで解決！！



山払いPTタップ/山払いS-PTタップ

HSS

- ◆基準径の位置 (l_g) で山払いがされているため。手加工、ボール盤で一目でどこまで挿入すれば良いか目視でも分かりやすく確認できます。
- ◆S-PTでのラインナップもあることで、挿入代を短くできることで山飛びやむしれを大幅に改善できます。

詳しい情報はこちら↓

